

FARO® Factory Array Imager

Smarter 3D Imager

FARO®



ANORDNUNG MIT MEHREREN IMAGERN: Vervielfacht die Produktivität durch Gruppenanordnung mehrerer simultan arbeitender Imager

ON-BOARD-VERARBEITUNG: Schnelle, zuverlässige Verarbeitung, problemlose Integration und Gruppenanordnung mehrerer Imager

HOHE AUFLÖSUNG: Hohe Genauigkeit, die für die Erfassung von feinen Details, Merkmalen und Kanten entscheidend ist

GROSSER DYNAMIKBEREICH: Kommt problemlos mit komplexen Bauteilen mit dunklen oder hellen Oberflächen, unterschiedlichen Farben, Texturen und Reflexionseigenschaften zurecht

AUTOMATISCHE BELICHTUNG: Verwendet optimale Belichtungseinstellungen, um in jeder Situation bestmögliche Daten zu gewährleisten

STEREOKAMERAS: Hohe Genauigkeit, Stabilität und Selbstüberwachung

VERBESSERTER STEREOMODUS: Größerer Abtastbereich bei jedem Scan und kürzere Inspektionszeit

WECHSELOBJEKTIVE: Gewährleisten höchste Flexibilität bei verschiedenen Sichtfeldern

BLUE-LIGHT-TECHNOLOGIE: Verbessert die Fähigkeit, dunkle und reflektierende Oberflächen bei verschiedenen Beleuchtungsverhältnissen zu vermessen

Der neue FARO Factory Array Imager ist mit einer dedizierten On-Board Verarbeitung ausgestattet – eine branchenweite Neuheit. Die intelligente Sonde erlaubt eine individuelle Anordnung mehrerer Imager und steigert dadurch Produktivität und Arbeitsprozesse in der industriellen Fertigung so maßgeblich, wie dies nie zuvor möglich war. Eine unbegrenzte Anzahl an Imagern kann in einer Gruppenanordnung praktisch an jede Stelle in den Fertigungsprozess eingebracht werden. Dabei scannen sämtliche Imager simultan und können von nur einem einzigen Computer gesteuert werden. Der FARO Factory Array Imager ist ein Scanner mit extrem hoher Genauigkeit für kontaktlose Messungen, der mit Blue-Light-Technologie innerhalb von Sekunden Millionen von hochauflösenden 3D-Koordinatenmesspunkten erfasst. Dank seiner Vielseitigkeit ist der FARO Factory Array Imager für zahlreiche Einsatzoptionen geeignet, wie zum Beispiel in Anordnungen mit mehreren Imagern, auf Drehtischen, Robotern und in industriellen Prüfzellen. Er gewährleistet schnelle und einheitliche Messungen bei Dimensionprüfungen und Reverse Engineering von Bauteilen, Baugruppen und Werkzeugen.

Automobilindustrie: Automatisierte Qualitätskontrolle und Montageprüfung, Blechprüfung, Werkzeug- und Gesenkprüfung, Reverse Engineering • **Maschinelle Bearbeitung, Metallverarbeitung & Montage:** Prüfung von Guss- und bearbeiteten Bauteilen, automatisierte Qualitätskontrolle, Form- und Gesenkprüfung, Reverse Engineering • **Luft- und Raumfahrt:** Automatisierte Qualitätskontrolle und Montageprüfung, Prüfung von Verbundwerkstoff-Werkzeugen, Tragflächen und Flugzeugrumpf, Reverse Engineering

VORTEILE

- Gruppenanordnung mehrerer Imager reduziert Prüfzeiten drastisch
- Erhöht die Produktivität durch automatisierten Vermessungsworkflow
- Leicht zu konfigurieren und zu integrieren
- Messgenauigkeit durch Selbstüberwachung gewährleistet
- Einfach einzurichten und zu transportieren
- Echtzeit-3D-Daten für die statistische Prozesssteuerung (SPC), ohne die Produktion zu bremsen
- Erstklassige Leistung zu einem erschwinglichen Preis
- Weltweiter Service und Support durch regionale FARO-Standorte

LEISTUNGSSPEZIFIKATIONEN

Sichtfeld (mm)	Messvolumen (mm/Zoll)			Arbeitsabstand (mm/Zoll)	Punktabstand (mm/Zoll)	Punkte
	Breite	Höhe	Tiefe			
250	260/10,2	200/7,9	90/3,5	505/19,9	0,155 / 0,006	5 Mio.
500	500/19,7	350/13,8	300/11,8	320/12,6	0,255 / 0,010	5 Mio.

* Kalibrierung gemäß VDI/VDE 2634 Blatt 2

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

Belichtungsdauer: 2 Sekunden
Aufbau: Beliebige Ausrichtung/
 Standardaufbau an spezielle
 Anwendungen anpassbar

Datenmanagement und Steuerung

Ausgabe: STL, ASCII

Anschlüsse:

- Ethernet – PC oder Netzwerk
- USB – Drehtisch

Kameras

Auflösung: 5 Megapixel

Projektor

Technologie: Digitale Projektion

Lichtquelle: Blaue LED

Merkmale

- On-Board-Verarbeitung
- Geringer Formfaktor
- Leichtes Gewicht
- Automatische Belichtung
- Schnelle Datenerfassung
- Großer Dynamikbereich
- Stereokameras
- Verbesserter Stereomodus
- Wechselobjektive (optional)
- Hohe Auflösung
- Blue Light Technologie
- Feldkompensation
- Selbstüberwachung
- Stabilitätstracking

Implementierungsoptionen

- Anordnung mit mehreren Imagern
- Manuelle Bedienung
- Roboterintegration
- Kundenspezifische Automatisierung

Zubehör

- Stativ
- Drehtisch
- Photogrammetrie

Software-Kompatibilität

- FARO CAM2 Measure 10
- Plug-ins von Drittanbieter-Software
- Software-Development-Kit (SDK)

HARDWARESPEZIFIKATIONEN

Netzspannung: 100–240 V AC

Stromverbrauch: 75 W

Umgebungstemperatur: 10–40 °C/50–104 °F

Luftfeuchtigkeit: 0–95% (nicht kondensierend)

Gewicht: 5 kg/11 lb

Größe: 440 x 210 x 80 mm/17,3 x 8,3 x 3,2 Zoll

Zertifizierungen:

NRTL-gelistet, MET-C-gelistet

Entspricht der EG-Richtlinie: 2004/108/EG elektromagnetische
 Verträglichkeit CE-Kennzeichnung; 2011/65/EU -RoHS2

Entspricht den folgenden Normen: EN 61010-1:2010; EN 61326-1:2013;
 EN 55011:2009/A1:2010; FCC Part 15 Subpart C



Contract Holder



Global Offices: Australia ▪ Brazil ▪ China ▪ France ▪ Germany
 India ▪ Italy ▪ Japan ▪ Malaysia ▪ Mexico ▪ Netherlands
 Philippines ▪ Poland ▪ Portugal ▪ Singapore ▪ Spain ▪ Switzerland
 Thailand ▪ Turkey ▪ United Kingdom ▪ USA ▪ Vietnam

www.faro.com
 Freecall 00 800 3276 7253
 info@faro-europe.com

